

# CELLULE DE REFROIDISSEMENT ET DE CONGÉLATION RAPIDE MODULAIRE À CHARIOT FICHE TECHNIQUE



	WMBCF90		WMBCF120		WMBCF160		WMBCF200		WMBCF240		WMBCF320	
Dimensions (mm)	Ext.	Int.	Ext.	Int.	Ext.	Int.	Ext.	Int.	Ext.	Int.	Ext.	Int.
Largeur	1470	680	1470	680	1470	680	1470	680	1470	680	1470	680
Profondeur	1250	1035	1250	1035	1250	1035	1250	1035	2350	2135	2350	2135
Hauteur	2385	1875	2385	1875	2385	1875	2385	1875	2385	1875	2385	1875
Porte Ouverte		2095		2095		2095		2095		3195		3195
Porte Ouverte - Hauteur		1875		1875		1875		1875		1875		1875
Porte Ouverte - Largeur		700		700		700		700		700		700
Capacité												
Capacité (kg)	90		120		160		200		240		320	

## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Large gamme de cellules de 90kg à 320kg de capacité de refroidissement / congélation
- Choix de revêtement extérieur pour tous les budgets - inox ou PVC blanc
- Panneau de contrôle dernier cri et très simple d'utilisation - 3 étapes simples pour lancer un cycle
- Trois sondes à cœur pour un contrôle précis et simple
- Conçues pour fonctionner dans une température ambiante jusqu'à 32°C (dépasser la Classe Climatique 4) ou jusqu'à 43°C (dépasser la Classe Climatique 5) selon le groupe frigorifique choisi
- Isolation polyuréthane 90mm à faible PRG et une valeur PACO (potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone) de zéro
- Dégivrage automatique en fin de cycle ou toutes les 6 heures, assurant une performance optimale
- Basculement automatique en mode stockage à 3°C ou -18°C en fin de cycle
- Conçues pour une installation et une mise en route simple et l'accès aux ventilateurs est aisé pour la maintenance
- Le détendeur est facilement accessible pour le réglage de la surchauffe facilitant la mise en route
- Résistances de dégivrage optimisées, réduisant le cycle de dégivrage et augmentant le temps de production
- Une imprimante thermique de haute qualité, répondant aux exigences HACCP (IP65); idéale pour conserver les impressions de cycles
- Des ventilateurs à haut rendement, une surface d'échange largement dimensionnée et une circulation d'air étudiée, permettent une répartition de la température pour un refroidissement égal

## OPTIONS

- Echelle GN1/1 ou GN2/1
- Rampe externe (par porte)
- Traversante
- Pod de stockage (refroidissement uniquement - rajouter 200mm à la hauteur)
- Pod de stockage (refroidissement / congélation uniquement - rajouter 200mm à la hauteur)
- Désinfection par UV



# CELLULE DE REFRROIDISSEMENT ET DE CONGÉLATION RAPIDE MODULAIRE À CHARIOT FICHE TECHNIQUE

Cellule de Refroidissement et de Congélation Rapide Modulaire à Chariot	WMBCF90	WMBCF120	WMBCF160	WMBCF200	WMBCF240	WMBCF320
Température (°C)	+90/+3 en 90 mn	+90/+3 en 90 mn	+90/+3 en 90 mn	+90/+3 en 90 mn	+90/+3 en 90 mn	+90/+3 en 90 mn
	+90/-18 en 240 mns	+90/-18 en 240 mns	+90/-18 en 240 mns	+90/-18 en 240 mns	+90/-18 en 240 mns	+90/-18 en 240 mns
Tension de raccordement	380V/415V 50Hz/3Ph					
Prise (A)	16	16	16	16	20	20
Dégivrage	Electrique	Electrique	Electrique	Electrique	Electrique	Electrique

## Accessoires fournies

Echelle GN2/1 (non fournies)	1	1	1	1	2	2
Echelle GN1/1 (non fournies)	2	2	2	2	4	4
Imprimante IP65	1	1	1	1	1	1
Pare-chocs	1	1	1	1	1	1
Sondes à cœur	3	3	3	3	3	3

## Information réfrigérant HFC

Réfrigérant - Principal	R404a	R404a	R404a	R404a	R404a	R404a
Réfrigérant - Pod*	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a

## Information électrique

Intensité (A) mise en route - Pod* Refroidissement	19.8	19.8	19.8	19.8	27.9	27.9
Intensité (A) fonctionnement - Pod* Refroidissement	6.2	6.2	6.2	6.2	8.2	8.2
Intensité (A) mise en route - Pod* Refroidissement / Congélation	30.0	30.0	30.0	30.0	40.0	40.0
Intensité (A) fonctionnement - Pod* Refroidissement / Congélation	6.0	6.0	6.0	6.0	8.1	8.1
Fonctionnement dégivrage (A) - Principal	10.8	10.8	10.8	12.6	10.8	10.8
Capacité frigorifique requise (-15°C)	8.6kW	10.3kW	17.3kW	19.1kW	22.4kW	25.7kW

## NOTES IMPORTANTES:

\*Option

Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques sans préavis.

La mise en place de tout meuble réfrigéré nécessite une ventilation adéquate. Laisser un espace libre au dessus de l'appareil pour la ventilation et la maintenance.

Nos cellules à chariot ne sont pas fournies avec un groupe frigorifique - le choix du groupe dépend du modèle et du site.

Une armoire et une arrivée électrique séparées sont nécessaires pour le groupe.

La cellule nécessite un raccordement à une vidange (22mm).

Williams Silver Frost  
2 rue Conventionnel Huguot  
23000 GUERET  
France

T +33 5 55 52 27 88  
F +33 5 55 62 10 61  
E info@williams-silverfrost.com  
W www.williams-silverfrost.com

