

# CELLULE DE REFROIDISSEMENT / CONGELATION RAPIDE

## FICHE TECHNIQUE



	WBC10		WBC20		WBC30		WBC40		WBC50	
Dimensions (mm)	Ext.	Int.	Ext.	Int.	Ext.	Int.	Ext.	Int.	Ext.	Int.
Largeur	707	587	707	587	707	587	707	587	707	587
Profondeur	804	350	804	350	804	350	804	350	804	350
Hauteur	885	380	1290	700	1740	1020	1740	1020	1915	1195
Porte Ouverte		1471		1471		1471		1471		1471
Capacité										
Capacité (kg)	10		20		30		40		50	

### CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Une gamme offrant la flexibilité nécessaire à tout établissement - de 10kg et 50kg - recevant des bacs GN1/1 (530 x 325mm), pourtant nécessitant un encombrement minimal
- Extérieur et intérieur en inox
- Fond de cuve embouti, facile à nettoyer pour une meilleure hygiène
- Panneau de contrôle simplifié lancement du cycle en 3 étapes simples: 1-2-3
- Conçue pour fonctionner dans une température ambiante de +43°C - dépassement de la Classe Climatique 5
- Rappel de porte assurant le maintien de la température intérieure, et réduisant la consommation d'énergie
- Isolation polyuréthane 75mm à faible PRG et une valeur PACO (potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone) de zéro

- Fermeture à clé pour la sécurité de vos aliments stockés
- Roulettes pivotantes non traçantes avec frein pour faciliter le passage de porte standard et la mise en place de la cellule
- Système frigorifique facile d'accès pour la maintenance
- Glissières anti-basculement prévues pour accepter les bacs GN1/1
- Choix entre cycle "normal", cycle "choc", mode stockage ou cycle piloté par sonde avec alarme sonore en fin de cycle
- Dégivrage automatique en fin de cycle, et toutes les six heures en mode stockage
- Basculement automatique en fin de cycle en mode stockage à +3°C ou à -18°C
- Un système de circulation d'air unique, assurant une répartition régulière

### OPTIONS

- Pieds réglables
- Arrière inox
- Grille GN1/1
- Imprimante thermique



# CELLULE DE REFROIDISSEMENT / CONGELATION

## RAPIDE FICHE TECHNIQUE

	WBC10	WBC20	WBC30	WBC40	WBC50	WBCF10	WBCF20	WBCF30	WBCF40	WBCF50
Température (°C)	+90/+3 en 90 mn	+90/+3 en 90 mn	+90/+3 en 90 mn	+90/+3 en 90 mn	+90/+3 en 90 mn	+90/+3 en 90 mn +90/-18 en 240 mn	+90/+3 en 90 mn +90/-18 en 240 mn	+90/+3 en 90 mn +90/-18 en 240 mn	+90/+3 en 90 mn +90/-18 en 240 mn	+90/+3 en 90 mn +90/-18 en 240 mn
Tension de raccordement	220V/240V 50Hz/1Ph	220V/240V 50Hz/1Ph	220V/240V 50Hz/1Ph	220V/240V 50Hz/1Ph	380V/440V 3Ph	220V/240V 50Hz/1Ph	220V/240V 50Hz/1Ph	220V/240V 50Hz/1Ph	220V/240V 50Hz/1Ph	380V/440V 3Ph
Prise (A)	13	13	16	16	16	13	13	16	16	16
Dégivrage	Automatique, gaz chaud / Cordon chauffant									

### Accessoires fournis

Glissières	3 paires	6 paires	10 paires	10 paires	13 paires	3 paires	6 paires	10 paires	10 paires	13 paires
------------	----------	----------	-----------	-----------	-----------	----------	----------	-----------	-----------	-----------

### Information électrique / énergétique - réfrigérant HFC

	WBC10	WBC20	WBC30	WBC40	WBC50	WBCF10	WBCF20	WBCF30	WBCF40	WBCF50
Réfrigérant	R404a	R404a	R404a	R404a	R404a	R404a	R404a	R404a	R404a	R404a
Intensité (A) mise en route	21	34	47	47	25	21	34	47	47	25
Intensité (A) fonctionnement	4	6	9.9	9.9	5.8	4	6	9.9	9.9	5.8
Dégagement calorifique (W)*	1527	2609	4159	4159	4478	1527	2609	4159	4159	4478

### NOTES IMPORTANTES:

\*Dégagement calorifique (à -10°C à une T° ambiante de 32°C).

Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques sans préavis.

La mise en place de tout meuble réfrigéré nécessite une ventilation adéquate.

Les cellules WBC50 et WBCF50 : prévoir une alimentation triphasée et une évacuation des eaux de dégivrage (tube flexible 19mm ø int.)

Williams Silver Frost  
2 rue Conventionnel Huguot  
23000 GUERET  
France

T +33 5 55 52 27 88  
F +33 5 55 62 10 61  
E info@williams-silverfrost.com  
W www.williams-silverfrost.com

